

**DICHIARAZIONI PATRIMONIALI
AI SENSI DELL'ART. 14, C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013**

Il/La sottoscritto/a **BIANCO STEFANO** nato/a a

in qualità di **AMMINISTRATORE**

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, attesta la seguente situazione patrimoniale al 31/12/2023, in relazione agli obblighi di trasparenza previsti

I			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

II		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Tipologia	Anno	Annotazioni
AUTO SMART	2018	

III		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

IV		
QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)		
Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono né nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) né nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

V		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ TITOLARITÀ DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
AMMINISTRATORE UNICO	IMMOBILIARE HURAN SS	GESTIONE IMMOBILI
AMMINISTRATORE	THEMA SAS	CONSULENZA LAUDO
AMMINISTRATORE	AUT SAL	GESTIONE PARCHEGGI
Eventuali annotazioni:		

VI		
TITOLARITÀ DI IMPRESE		
Denominazione della società (anche estera)	Settore economico	Annotazioni

Luogo e data

Venezia 8/7/24

Firmato